

Vollautomatisches Farbringcodier-Anlage FCA 1-D45/001

Zur Farbringcodierung von Implantatfräsern, Fräsern, Schleifstiften und / oder Diamant-Dentalbohrern (Typ FG, H und RA).



Anm.: Alle Abbildungen sind Beispiele. Das Produkt kann von den Abbildungen abweichen.

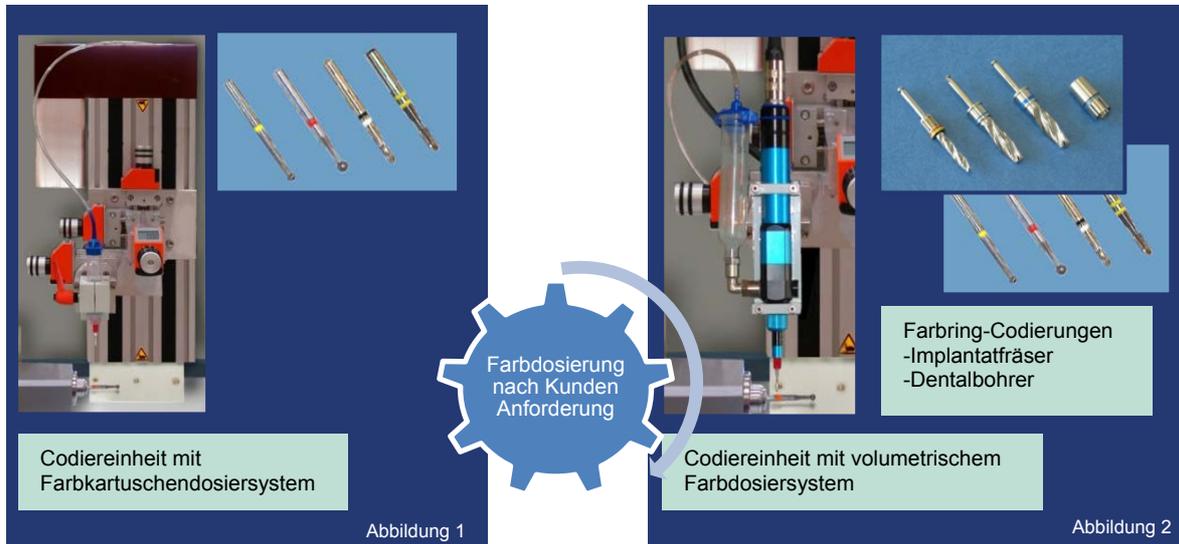
Grundausrüstung

- Vollautomatische Farbcodiereinheit mit 6-Achsen-Knickarm-Roboter
- Teilezuführung über Paletten / manuelle Auf- und Abgabestation (unterschiedliche Palettengrößen auf Anfrage möglich)
- Ein-Achsen Linearführung
- SPS- Steuerung
- Speichermedium: Programmspeicher 120 kByte, Schnittstelle: USB
- Touchscreen Bedienterminal 8,4"
- Farbdosierung über Druck-bzw. volumetrisches Dosiersystem
- Rahmen aus einbrennlackierten AL-Profilen
- Spindelstock mit Spannzangenaufnahme und pneumatischer Spannung
- Antriebsmotor für Spindelstock, stufenlos drehzahlregelbar über SPS.
- Hauptsteuerung mit Schaltkasten
- Sicherheitseinhausung inkl. Sicherheitsschalter

Technische Daten	
Einspanndurchmesser	1,6 / 2,35 / 3 / 4 / 5 / 6 / 8 / 10 mm (andere Durchmesser auf Anfrage)
Einspanntiefe:	mind. 4 mm
Lackierbereich:	mit einer frei programmierbaren Achse: Lackierzone entsprechend Programm
Lackierleistung:	Farbringcodierung ca.10 - 15 Stück/min (1- oder 2-Komponenten Lack)
Bemerkung:	Alle Angaben sind abhängig von der Qualität und Präzision der Werkstücke und können differieren.
Spindeldrehzahl:	max. 1000 U/Min.
Druckluftbedarf:	5 ... 7 bar, ölfrei, trocken
Elektr. Anschluss:	230 V, 50 Hz
Anlagenmaße:	L x B x H ca. 2100 x 1450 x 1800 mm

Optionale Erweiterungen FCA 1-D45/001

- Farbdosierung inkl. Druckregelventil für Farbkartuschen 5, 10, 30 und 55 cc. (Abbildung 1)
- Volumetrisches Dosiersystem für Präzisions-Dosierung. (Abbildung 2)



- Änderung der Anschlusswerte auf 120 V, 60 Hz
- Kamera und Monitor zur visuellen Kontrolle der Lackierung (Abbildung 3)



- Vergrößerung der Spindelstockaufnahme bis Spannzangen-Ø- 32mm und Erhöhung der Robotertragkraft